เครื่องตรวจสอบด้วยแสงอัตโนมัติ

เอกสารข้อมูลจำเพาะอ้างอิง

การตรวจสอบ

พารามิเตอร์	ค่าอ้างอิง
วิธีการตรวจสอบ	3D การฉายแสงสีขาวพร้อมการสร้างภาพ 2D
ความละเอียด XY	10 µm
ความเร็วในการตรวจสอบ	0.45 s ต่อขอบเขตการมองเห็น

ข้อกำหนดสุดท้ายเป็นไปตามใบเสนอราคาของ Feixing