Mesin Inspeksi Optik Otomatis

Lembar spesifikasi acuan

Inspeksi

Parameter	Nilai acuan
Metode inspeksi	Proyeksi cahaya putih 3D dengan pencitraan 2D
resolusi XY	10 μm
Kecepatan inspeksi	0.45 s per bidang pandang

Konfigurasi akhir mengikuti penawaran Feixing.