Machine d'inspection optique automatisée

Fiche technique indicative

Contrôle

Paramètre	Valeur indicative
Méthode de contrôle	Projection en lumière blanche 3D avec imagerie 2D
Résolution XY	10 µm
Vitesse d'inspection	0.45 s par champ de vision

La configuration finale figure dans le devis Feixing.